



// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM



INDUSTRIAL

工業用品

工業現場を支える、確かな技術と信頼

REMA TIP TOPの工業用製品は、創業100年を超える歴史と、ゴム技術における世界トップクラスの専門知識が凝縮されています。コンベヤベルトの修理・接統から、腐食・摩耗防止ライニング、表面保護材まで、過酷な工業環境で求められる耐久性と信頼性を追求し続けています。私たちは、単に製品を提供するだけでなく、お客様の生産性向上とコスト削減に貢献する包括的なソリューションを提供し、設備の長寿命化を実現することで、現場の安定稼働を強力にサポートします。

チップトップなら 「適材適所」の耐摩耗

「機械・機器の摩耗」と一口にいても、使用頻度、使用箇所、何によって摩耗するかなどの条件の違いによって、その特性は様々です。チップトップでは、考えうる限り広範囲の摩耗を防ぐために、多品種の製品を開発することにより「適材適所」の耐摩耗を実現しました。豊富なラインナップの中から使用条件にピッタリの耐摩材を選び、効率よく摩耗を防ぐことで、機械の寿命を延ばし、生産性の向上やコストダウンを図ることができます。

チップトップ超耐摩耗ゴムの特徴

- 抜群の耐摩耗性・・・機器の寿命を延ばす
- 優れた反発性・・・運搬物の付着を防止する
- 強度の引裂抵抗・・・長寿命ライニング
- 驚愕のゴム特性・・・防音効果。労働環境の快適化に貢献
- 軽量・・・機器への負担が少なく、容易な取扱い
- CN 接着層・・・接着強度を上げ、ライニング作業を簡素化
- 豊富なラインナップ・・・目的に応じた理想的なライニング
- コストパフォーマンス・・・生産性の向上に貢献

CONTENTS

プレミアムラバープロダクト：レマシリーズ

スタンダードラバープロダクト：タイマシリーズ

チップトップベルト補修剤

チップトップ工具

チップトップベルトクリーナー

耐腐蝕ライニング材：ケモライン 4CN

特殊ウレタンコーティング



レマライン - 高品質ゴムライニング材

・レマライン 35/35MP

レマライン35は湿潤状態で微細な鋭利粉体にきわめて強い耐摩耗性を発揮します。その弾性と柔軟性により、湿気を含んだ土や粘土のような粘着性物質の設備への付着防止に効果的です。特に砂や砂利を扱う産業またはガラス産業の設備の保護に最適です。



製品特性

- ・湿潤状態での極めて優れた耐摩耗性
- ・いつきへの高いセルフクリーニング機能
- ・優れたゴム弾性及び柔軟性
- ・レマライン35MPは赤色の取換えサイン層により目視で交換時期が分かります。

(レマライン35MPの通常在庫は厚み10mm)

主な使用場所

- ・スラリー搬送設備
- ・湿式シュート、パイプ内面、ラウンダータンク、浮選機
- ・バケット内面のいつき、摩耗対策として



物性

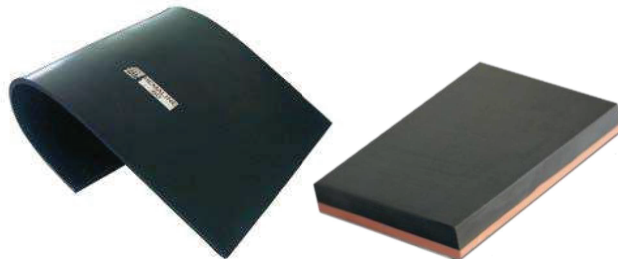
ゴムの種類	NR	DIN ISO 1629
比重	0.96 g/cm ³	DIN EN ISO 1183
硬度	33±5 Shore A	DIN ISO 7619-1
摩耗量	110mm ³ @5N	DIN ISO 4649
弾性	78%	ISO 4462-1986
伸び	800%	ISO 37 1994
色	黄	

製品番号	製品名	サイズ	重量
549 0359	レマライン 35/CN	3 x 2,000 x 10,000 mm	3.66 kg/m ²
549 9220	レマライン 35/CN	5 x 2,000 x 10,000 mm	5.46 kg/m ²
549 0615	レマライン 35/CN	6 x 2,000 x 10,000 mm	7.08 kg/m ²
549 0440	レマライン 35/CN	8 x 2,000 x 10,000 mm	8.96 kg/m ²
549 0653	レマライン 35/CN	10 x 2,000 x 10,000 mm	11.40 kg/m ²
549 0677	レマライン 35/CN	12 x 2,000 x 10,000 mm	13.44 kg/m ²
549 0691	レマライン 35/CN	15 x 2,000 x 10,000 mm	16.50 kg/m ²
549 5290	レマライン 35/CN	20 x 2,000 x 10,000 mm	21.60 kg/m ²
549 0536	レマライン 35/CN	25 x 2,000 x 10,000 mm	26.50 kg/m ²

レマライン - 高品質ゴムライニング材

・レマライン 60/60MP

優れた耐摩耗性により、レマライン60は衝撃摩耗
乾燥物による擦り摩耗に優れた耐性を発揮します。
特に駆動プーリー以外のプーリーへのライニングに
多くご採用頂いています。



製品特性

- ・優れたゴム弾性と耐摩耗性、耐候性
- ・特殊CN接着層による強力かつ長期間に渡る接着力
- ・レマライン60MP（10mmt）はオレンジ色の交換えサイン層により交換時期が分かります。

主な使用場所

- ・振動フィーダー、シュート、ホッパー
ダンプ荷台、サイロ、ブラストチェンバー
バケット他、摩耗が懸念される多くの設備
- ・駆動プーリー以外のプーリーの保護材として

物性

ゴムの種類	BR/IR/SBR	DIN ISO 1629
比重	1.13 g/cm ³	DIN EN ISO 1183
硬度	60±5 Shore A	DIN ISO 7619-1
摩耗量	90mm ³	DIN ISO 4649
弾性	45%	ISO 4462-1986
伸び	450%	ISO 37 1994
色	黒	

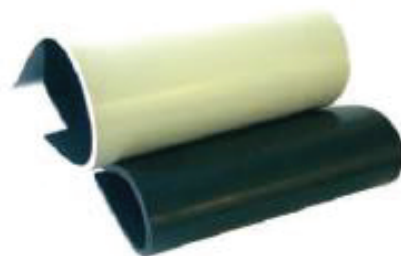
製品番号	製品名	サイズ	重量
549 2819	レマライン 60/CN	3 x 2,000 x 10,000 mm	4.05 kg/m ²
549 3052	レマライン 60/CN	5 x 2,000 x 10,000 mm	6.30 kg/m ²
549 2871	レマライン 60/CN	6 x 2,000 x 10,000 mm	7.44 kg/m ²
549 2895	レマライン 60/CN	8 x 2,000 x 10,000 mm	9.84 kg/m ²
549 2912	レマライン 60/CN	10 x 2,000 x 10,000 mm	12.10 kg/m ²
549 2936	レマライン 60/CN	12 x 2,000 x 10,000 mm	14.28 kg/m ²
549 2950	レマライン 60/CN	15 x 2,000 x 10,000 mm	17.85 kg/m ²
549 2974	レマライン 60/CN	20 x 2,000 x 10,000 mm	23.60 kg/m ²
549 2998	レマライン 60/CN	25 x 2,000 x 10,000 mm	29.50 kg/m ²
549 3021	レマライン 60/CN	30 x 2,000 x 10,000 mm	35.40 kg/m ²

レマライン - 高品質ゴムライニング材

・レマライン 70

レマライン70はゴム特性を保持しつつ、耐摩耗性と引裂強度を強化して製造した超耐摩耗ゴムシートです。

レマライン70は非常に厳しい環境下での選択できる製品です。特に大きな塊または鋭利な物質を運搬する設備に適しています。



製品特性

- ・超耐摩耗性と引裂強度
- ・優れた衝撃吸収能力
- ・優れた耐候性
- ・特殊CN接着層による強力かつ長期間に渡る接着力

主な使用場所

- ・振動フィーダー、シュート、ホッパー
ダンプ荷台、サイロ、ブラストチェンバー
バケット他、摩耗が懸念される多くの設備
- ・駆動プーリー以外のプーリーの保護材として

物性

ゴムの種類	NR/BR/SBR	DIN ISO 1629
比重	1.10 g/cm ³	DIN EN ISO 1183
硬度	63±5 Shore A	DIN ISO 7619-1
摩耗量	50mm ³	DIN ISO 4649
弾性	51%	ISO 4462-1986
伸び	600%	ISO 37 1994
色	黒	

製品番号	製品名	サイズ	重量
549 3289	レマライン 70/CN	8 x 2,000 x 10,000 mm	9.84 kg/m ²
549 3313	レマライン 70/CN	10 x 2,000 x 10,000 mm	12.10 kg/m ²
549 3337	レマライン 70/CN	12 x 2,000 x 10,000 mm	14.28 kg/m ²
549 3351	レマライン 70/CN	15 x 2,000 x 10,000 mm	17.85 kg/m ²
549 3375	レマライン 70/CN	20 x 2,000 x 10,000 mm	23.60 kg/m ²
549 2998	レマライン 70/CN	25 x 2,000 x 10,000 mm	29.50 kg/m ²

※厚みにより通常在庫製品・受注発注製品があります。

※通常在外製品となりますが、レマライン 70 には FDA 基準に対応した白色製品、耐熱、耐油、頒布入りなどの派生製品があります。

F70 ライナー — 帆布入りで伸び難く摩耗に強い

・ F70 ライナー

F70 ライナー は超耐摩耗ゴムシートに帆布を入れる事により、耐久性の向上を重視して設計された超耐摩耗ゴムシートです。摩耗により取り換え頻度が多い箇所に使用する事により、設備の長寿命化を実現します。

また、補強用帆布はインジケーターとなり、交換時期の目視判断が可能となります



製品特性

- ・ 帆布により伸びに対応
- ・ 優れた耐摩耗性、耐衝撃性
- ・ 優れた引張強度と耐候性

主な使用場所

- ・ コンベヤ乗継シュート内カーテンゴムとして
- ・ 石炭・砂利等のシュート、ホッパー内面ボルト止めライニング材として
- ・ 粘土・石膏等のいつき、摩耗対策として

物性

ゴムの種類	BR/IR/SBR (黒)	DIN ISO 1629
硬度	60±5 Shore A	ISO 868-2003
摩擦量	90mm ³	DIN ISO 4649-2006
伸び率	400 %	DIN 53 504
引張強度	18MPa	DIN 53 504
帆布引張強度	100N/mm	(Min.)
帆布伸び率	10 %	(Max.)

製品番号	製品名	サイズ	カバーゴム
480 2050	F70ライナー	10 x 2,050 x 10,000 mm	トップ : 6mm ボトム : 3mm
480 2051	F70ライナー	15 x 2,050 x 10,000 mm	トップ : 10mm ボトム : 4mm

※10M 以上をご要望の場合は営業担当までご相談下さい。

レマスター – プレミアム超耐摩耗樹脂シート

・レマスター

レマスターはウレタンとゴムを合成することにより、耐摩耗性、引裂強度強化し、カット傷、切削傷に対する摩耗性に抜群の効果をめました。低温状況でも柔軟性を維持し、鉱油、グリース、及び多くの溶剤に耐性を有します。またチップトップ製品の特長であるCN接着層により、熱加硫接着と同等の接着強度を発揮します。レマスターはポリウレタンとゴムのハイブリッド製品となります。



製品特性

- ・優れた耐摩耗性
- ・カット及び切削摩耗への優れた耐性
- ・中耐油性
- ・湿潤環境下での付着防止機能
- ・特殊CN接着層による強力かつ長期間に渡る接着力

主な使用場所

- ・粉砕ガラス、水砕スラグなどの運搬設備のシュート、ホッパー、スライダー、フィーダー
- ・磁選機ベルトの保護

物性

ゴムの種類	TPU	DIN ISO 1629
比重	1.20 g/cm ³	DIN EN ISO 1183
硬度	85±5 Shore A	DIN ISO 7619-1
摩耗量	30mm ³	DIN ISO 4649
弾性	42%	ISO 4462-1986
伸び	500%	ISO 37 1994
色	赤	

製品番号	製品名	サイズ	重量
549 4482	レマスター/CN	6 x 1,500 x 10,000 mm	7.4 kg/m ²

レマグリップ - 高品質プーリーラギング材

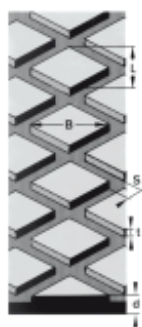
・レマグリップ 60

レマグリップ60は比較的に搬送物が大きくないコンベヤベルト（帆布）に使用される駆動プーリーへのラギング材として開発されました。
ダイヤモンドカットの溝はグリップ力に優れ、運搬物の堆積を防止します。
また、耐摩耗性に優れた高品質ゴムにより、プーリーとラギング材の延命に貢献します。



製品特性

- ・優れた耐摩耗性
- ・コンベヤベルトープーリー間のスリップ防止機能
- ・グリップ力を向上させ、コンベヤベルトの動作を安定させます。
- ・運搬物の堆積防止機能。
- ・特殊CN接着層による強力かつ長期間に渡る接着力



REMAGRIP 60
B = 35 mm
L = 18 mm
S = 6 mm
t = 3 mm
d = 8/10/12/15 mm

物性

ゴムの種類	BR/IR/SBR	DIN ISO 1629
比重	1.12 g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
硬度	63±5 Shore A	DIN ISO 7619-1
摩耗量	120mm ³	DIN ISO 4649
弾性	47%	ISO 4462-1986
色	黒	

製品番号	製品名	サイズ	重量
549 4753	レマグリップ 60/CN	8 x 2,000 x 10,000 mm	8.96 kg/m ²
549 4819	レマグリップ 60/CN	10 x 2,000 x 10,000 mm	6.30 kg/m ²
549 4877	レマグリップ 60/CN	12 x 2,000 x 10,000 mm	7.44 kg/m ²
549 4904	レマグリップ 60/CN	15 x 2,000 x 10,000 mm ※	9.84 kg/m ²

※厚み15mmは通常在庫外製品となります。

※レマグリップ60には耐熱、耐油、白色の派生製品があります。

レマグリップ - 高品質プーリーラギング材

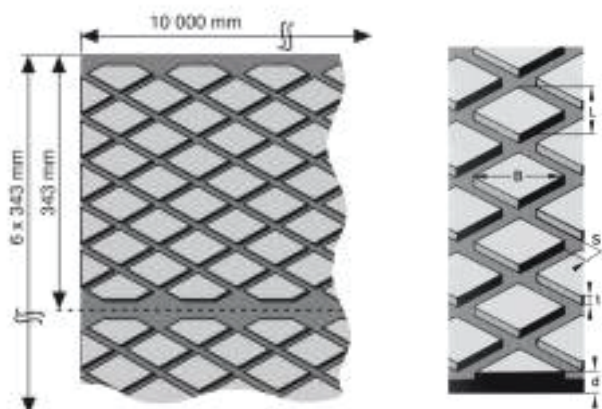
・レマグリップ 70SL

レマグリップ70SLは比較的に大きな負荷がかかる帆布及びスチールコードのコンベヤベルト用駆動プーリー用のラギング材として開発されました。ダイヤモンドカットの溝はグリップ力に優れ、運搬物の堆積を防止します。また、耐摩耗性に優れた高品質ゴムにより、プーリーとラギング材の延命に貢献します。更にレマグリップ70SLでは、ダイヤモンドカットの間に溝なしのラインを入れることにより、施工をより容易にしています。



製品特性

- ・優れた耐摩耗性
- ・コンベヤベルトプーリー間のスリップ防止機能
- ・グリップ力を向上させ、コンベヤベルトの動作を安定させます。
- ・運搬物の堆積防止機能。
- ・特殊CN接着層による強力かつ長期間に渡る接着力



物性

ゴムの種類	BR/IR/SBR	DIN ISO 1629
比重	1.12 g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
硬度	63±5 Shore A	DIN ISO 7619-1
摩耗量	120mm ³	DIN ISO 4649
弾性	47%	ISO 4462-1986
色	黒	

製品番号	製品名	サイズ	重量
549 5941	レマグリップ 70SL/CN	10 x 2,060 x 10,000 mm ※	10.20 kg/m ²
549 5893	レマグリップ 70SL/CN	12 x 2,060 x 10,000 mm	12.30 kg/m ²
549 6005	レマグリップ 70SL/CN	15 x 2,060 x 10,000 mm	15.86 kg/m ²

※厚み10mmは通常在庫外製品となります。

レマグリップ - 高品質プーリーラギング材

・レマグリップ CK-X

突起付きセラミックタイルを超耐摩耗ゴムに埋め込んだレマグリップCK-Xは高張力に曝される駆動プーリーに最も適しています。

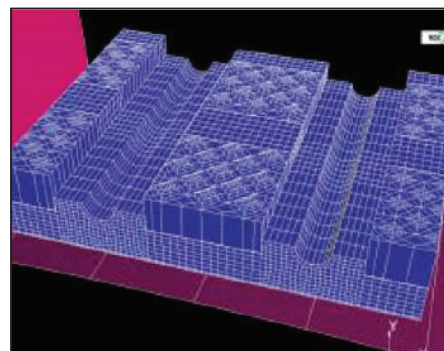
酸化アルミニウムを主成分とするセラミックタイルは非常に高い耐摩耗性を持ちますが、柔軟性のあるゴムに埋め込むことでさらにその性能が高まります。

既存のラギング材と取り換えることにより、長寿命化とグリップ力を向上させます。



製品特性

- ・スパイク付きセラミックタイルでグリップ力が向上します。
- ・ベースラバーは超耐摩耗ゴムのレマライン70CNです。
- ・スリップ防止機能。
- ・酸化アルミニウムが驚異の耐摩耗性を実現します。
- ・特殊CN接着層による強力かつ長期間に渡る接着力。



物性（ラバーパート）

エラストマー特性	NR/BR/SBR	DIN ISO 1629
比重	1.12 g/cm ³	DIN EN ISO 1183
硬度	62±5 Shore A	DIN ISO 7619-1
摩耗量	50mm ³	DIN ISO 4649
弾性	51%	ISO 4462-1986
色	黒	

製品番号	製品名	サイズ	セラミック部サイズ
539 7100	レマグリップCK-X70FS	15 x 500 x 2,100 mm	2,060mm

レマスカー ト 50 – スカー ト専用ラバーシー ト

・レマスカー ト 50

引張強度に優れた天然ゴムをベースとした高品質スカー ト専用ゴムです。
レマスライドを併用してご使用いただくことで、更に優れたシーリング効果を
発揮します。

製品特性

- ・低い摩擦力
- ・コンベヤベルトに優しい柔軟性
- ・高い引張強度が実現する耐久性
- ・-40℃～80℃の環境下で性能を発揮します



物性

エラストマー特性	NR	DIN ISO 1629
比重	1.11 g/cm ³	DIN EN ISO 1183
硬度	50±5 Shore A	DIN ISO 7619-1
摩耗量	130mm ³ @5N	DIN ISO 4649
弾性	73%	ISO 4462-1986
伸び	600%	ISO 37 1994
色	オレンジ	

製品番号	製品名	サイズ	重量
549 6438	レマスカー ト50	6 x 2,000 x 10,000 mm	7.38 kg/m ²
549 6500	レマスカー ト50	8 x 2,000 x 10,000 mm	10.21 kg/m ²
549 6555	レマスカー ト50	10 x 2,000 x 10,000 mm	11.07 kg/m ²
549 6630	レマスカー ト50	12 x 2,000 x 10,000 mm	14.04 kg/m ²
549 6670	レマスカー ト50	15 x 2,000 x 10,000 mm	17.40 kg/m ²
549 6730	レマスカー ト50	20 x 2,000 x 10,000 mm	23.00 kg/m ²

※幅は50mm単位、長さは5m、10mにてカット販売させていただきます。

レマコンビスカート - スカート専用ラバーシート

・レマコンビスカート

耐衝撃性に優れたレマクリーン60とシーリング特性に優れたレマスカート50との複合により両特性を併せ持った効果を発揮します。

製品特性

- ・レマクリーン60のインパクト摩耗軽減効果。
- ・レマスカート50によるシーリング効果
- ・コンベヤベルトのスカート摩耗を軽減
- ・2つのゴム特性相乗況下による長寿命化



物性

ゴムの物性	NR / BR/IR/SBR	DIN ISO 1629
比重	1.10 / 1.13 g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
硬度	49 / 62 Shore A	DIN ISO 7619-1
摩耗量	170 / 90mm ³	DIN ISO 4649
引裂強度	23 / 15N/mm ²	DIN 53 504
弾性	76 / 44%	DIN 53 504
伸び	570 / 430%	DIN 53 512
色	オレンジ / 黒	

製品番号	製品名	サイズ	重量
5290451	レマコンビスカート	12 x 2,000 x 10,000 mm	kg/m ²
6634682	レマコンビスカート	20 x 2,000 x 10,000 mm	kg/m ²
5290468	レマコンビスカート	24 x 2,000 x 10,000 mm	kg/m ²

レマコンビ PU スカート – スカート専用ラバーシート

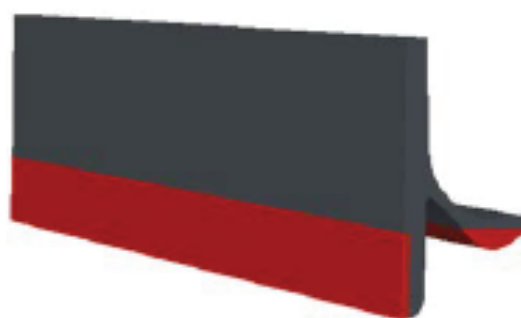
・レマコンビ PU スカート

レマコンビPUスカートはデュアルシール機能を持ったスカート専用ゴムです。

2層式デュアル構造により、1次層ではゴムと耐摩耗に優れたポリウレタンの両特性による荷こぼれ防止機能を有し、2次層ではポリウレタンの優れた低摩擦特性による滑り性と防塵性能を有します。

製品特性

- ・デュアルシール機能による荷こぼれ防止と粉塵対策の両立化
- ・ゴム特性による耐衝撃性とウレタン特性による耐摩耗性との複合効果による長寿命化
- ・接地面の少ない構造によりベルト面への攻撃性を最小限に抑え、搬送物の噛み込みを少なくし、保守メンテナンスの負担を軽減化



物性

エラストマー特性（ゴム／PU）	NR/BR / PU	DIN ISO 1629
比重	1.17 g/cm ³ / 1.23 g/cm ³	DIN EN ISO 1183
硬度	72 Shore A / 80 Shore A	DIN ISO 7619-1
摩耗量	170mm ³ / 44mm ³	DIN ISO 4649
引裂強度	16mm ² / —	DIN 53 504
伸び	125% / —	DIN 53 504
色	黒 / 赤	

製品番号	製品名	サイズ：厚み（ゴム/PU）×幅×長さ
549 5732	レマコンビPUスカート	12/4 x 150 x 15,000 mm
549 5735	レマコンビPUスカート	15/4 x 150 x 15,000 mm
549 5752	レマコンビPUスカート	15/4 x 200 x 15,000 mm
549 5755	レマコンビPUスカート	15/4 x 250 x 15,000 mm

*通常在庫品は15/4 x 150 x 15,000 mm のみとなります。

*PUの厚みは全て4mmとなります。

レマクリーン - コンベヤベルトメンテナンス材

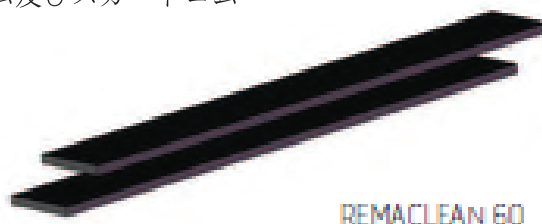
・レマクリーン 60

その優れた耐摩耗性とゴム弾性により、レマクリーン60は長期間の使用が可能です。

鋭利な運搬物、塊の大きな運搬物などでスクレーパーゴム及びスカートゴム寿命が著しく短いラインに最適です。

製品特性

- ・優れた耐摩耗性
- ・高い柔軟性
- ・コンベヤベルトへの低い摩擦力
- ・高い耐候性
- ・-40℃～70℃の環境下で性能を十分に発揮します。



物性

ゴムの種類	BR/IR/SBR	DIN ISO 1629
比重	1.13 g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
硬度	60±5 Shore A	DIN ISO 7619-1
摩耗量	90mm ³	DIN ISO 4649
弾性	45%	ISO 4462-1986
伸び	450%	ISO 37 1994
色	黒	

製品番号	製品名	サイズ	重量
549 9190	レマクリーン 60	6 x 2,000 x 10,000 mm	7.10 kg/m ²
549 7089	レマクリーン 60	10 x 2,000 x 10,000 mm	11.80 kg/m ²
549 7137	レマクリーン 60	15 x 2,000 x 10,000 mm	17.70 kg/m ²

※幅は50mm単位、長さは5m、10mにてカット販売させていただきます。

レマクリーン - コンベヤベルトメンテナンス材

・レマクリーン 70

優れた超耐摩耗ゴムを採用しており、特に摩耗が激しいラインで寿命を延ばすことが可能です。

鉄鉱石、鋭利な搬送物など特に摩耗が懸念されるラインでのスクレーパーゴム及びスカートゴムとして最も適しています。

製品特性

- ・優れた耐摩耗性
- ・高い柔軟性
- ・コンベヤベルトへの低い摩擦力
- ・高い耐候性
- ・-40℃～70℃の環境下で性能を十分に発揮します。



物性

ゴムの種類	NR/BR/SBR	DIN ISO 1629
比重	1.10 g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
硬度	63±5 Shore A	DIN ISO 7619-1
摩耗量	50mm ³	DIN ISO 4649
弾性	51%	ISO 4462-1986
伸び	600%	ISO 37 1994
色	黒	

製品番号	製品名	サイズ	重量
549 9200	レマクリーン 70	6 x 2,000 x 10,000 mm	6.90 kg/m ²
549 6839	レマクリーン 70	10 x 2,000 x 10,000 mm	9.20 kg/m ²
549 6884	レマクリーン 70	15 x 2,000 x 10,000 mm	17.25 kg/m ²
549 6925	レマクリーン 70	20 x 2,000 x 10,000 mm	23.20 kg/m ²

※幅は50mm単位、長さは5m、10mにてカット販売させていただきます。

レマクリーン 70HR — 耐熱コンベヤベルトメンテナンス材

・レマクリーン 70HR

レマクリーン 70HR は耐熱性と耐摩耗性を兼ね備えたラバーゴムシートです。

セメントクリンカ搬送ラインなどの耐熱性が必要とされるラインでスカートゴムまたはスクレーパーゴムとして優れた性能を発揮します。



製品特性

- ・耐熱性-ベルト表面温度100℃に対応
- ・優れた耐摩耗性、耐衝撃性
- ・優れた引張強度と耐候性

主な使用場所

- ・セメントクリンカライン用スカート
 - ・焼却場設備、飛灰バンカー
 - ・鋳物、鋳砂プラント
- スカートゴム、スクレーパー及びシュート、ホッパーライニング材としてご活用頂けます。

物性

ゴムの種類	IR/BR	DIN ISO 1629
比重	1.12 g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
硬度	62±5 Shore A	DIN ISO 7619-1
摩擦量	90mm ³	DIN ISO 4649
弾性	53%	ISO 4462-1986
耐熱温度	通常：110℃ 断続：130℃	
色	黒	

製品番号	製品名	サイズ	重量
550 1990	レマクリーン 70HR	10 x 2,000 x 10,000 mm	11.20 kg/m ²

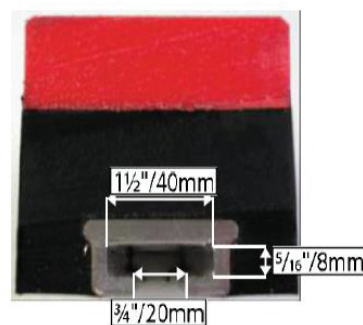
レマスライド – コンベヤベルトメンテナンス材

・レマスライド IB

レマスライドIBは特殊ソフトラバーにより、運搬物の落下時の衝撃を吸収します。また、表面の高分子ポリエチレンでコンベヤベルトを面で支えることにより、ダメージを効果的に分散、減少させます。また、弊社スカート専用ラバーシートと併用して頂くことで、コンベヤベルトのサグを最小限に抑え、荷こぼれを防止します。

製品特性

- ・レマスライド表面の高分子ポリエチレンは優れた滑り効果と耐久性を持ちます。
- ・レマスライド端部の斜面加工はコンベヤベルトの流れを制限しません。
- ・平らで直線形状のバーをTボルトで固定するため、交換が簡単です。
- ・特殊ソフトラバーが衝撃を吸収します。
- ・派生製品として、難燃、帯電防止機能の製品レマスライドAがあります。



物性（ベースラバー）

エラストマー特性	NR/SBR	DIN ISO 1629
比重	1.27 g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
硬度	41±5 Shore A	DIN ISO 7619-1
引裂強度	16.68N/mm	DIN 53504
弾性	37%	ISO 4462-1986
伸び	410%	ISO 37 1994
色	黒	

製品番号	製品名	サイズ	高分子ポリエチレン厚み
539 0500	レマスライドIB	75 高x 100 幅x 1,500 mm長	12.5mm
539 0350	レマスライドA	75 高x 100 幅x 1,500 mm長	12.5mm

※レマスライドA（難燃、帯電防止タイプ）は通常在庫外製品となります。

耐摩耗ソフトラバーシート

Taima40KS レッド

Taima 40KS レッドは天然ゴムベースの適度の柔軟性とコストパフォーマンスのバランスを重要視して開発した耐摩耗ソフトラバーです。

裏面に特殊 KS 接着層を備え、溶剤の塗布のみでバフがけ+接着剤 1 回塗布の状態になり、施工の手間を省きます。

主な使用箇所

- ・プーリーラギング（いつき、摩耗対策）
- ・湿式シュート・ラウンダー・タンク・浮選機
- ・フレキシロホッパーライニング



テクニカルデータ

色		赤
比重	DIN EN ISO 1183	1.12g/cm ³
硬度	DIN ISO 7619-1	45±5 Shore-A
伸び率	DIN 53504	650%
摩耗量	DIN ISO 4649-2006	110 mm ³ (5N)
引張強度	DIN 53504	20 MPa
弾性	DIN 53512	70 %

仕様

寸法(mm)

t 6、t 8、t 10、t 15 × 2000mm(W) × 10M(L)

※通常在庫品は t10 となります。

耐摩耗ラバーシート

タイマ60/タイマ60KS

タイマ 60 は経済性と耐久性のバランスを重視して設計された耐摩耗ゴムシートです。更に裏面に特殊 KS 接着層を備えたタイマ 60KS は溶剤の塗布のみでバフがけ+接着剤 1 回塗布の状態になり、施工の手間を省きます。摩耗箇所へのライニングにより、設備の長寿命化を実現します。

主な使用箇所

- ・プラストチャンバー内カーテンゴムとして
- ・砂利等のシュート、ホッパー内面ライニング材として
- ・従動プーリーのラギング材として
- ・U 字溝内面ライニング材として



テクニカルデータ

色	黒	
比重	DIN EN ISO 1183	1.176g/cm ³
硬度	DIN ISO 7619-1	63±5 Shore-A
伸び率	DIN 53504	523%
摩耗量	DIN ISO 4649-2006	150 mm ³
引張強度	DIN 53504	14.3 MPa
弾性	DIN 53512	30 %

仕様

タイマ 60 寸法(mm) ※接着層なし

6mm(T)×2000mm(W)×10m(L)
 10mm(T)×2000mm(W)×10m(L)
 15mm(T)×2000mm(W)×10m(L)
 20mm(T)×2000mm(W)×10m(L)

タイマ 60KS 寸法(mm) ※接着層付き

5mm(T)×2000mm(W)×10m(L)
 10mm(T)×2000mm(W)×10m(L)
 15mm(T)×2000mm(W)×10m(L)

難燃耐摩耗ラバーシート

タイマ70K

タイマ 70K は DIN K 規格 (ISO340) に適応した難燃性を持った特殊耐摩耗ゴムシートです。経済性とのバランスを重視して設計されており、火災が危惧される設備へのライニング及びスカートゴムとしてご使用頂くことで、設備の長寿命化を実現します。

主な使用箇所

- ・ 難燃性コンベヤベルトのスカートゴムして
- ・ 砂利等のシュート、ホッパー内面ライニング材として
- ・ 従動プーリーのラギング材として



テクニカルデータ

色		黒
比重	DIN EN ISO 1183	1.27g/cm ³
硬度	DIN ISO 7619-1	65±5 Shore-A
伸び率	DIN 53504	495%
摩耗量	DIN ISO 4649-2006	180 mm ³
引張強度	DIN 53504	18 MPa
引裂強度	DIN 53507	19 N/mm
弾性	DIN 53512	35 %

ISO340 は JIS K 6324 難燃性コンベヤベルト等級の 1 級と同じ規格となります。JIS 規格は基本的に ISO 規格と同じ基準に統一されています。

仕様

寸法(mm)

t 6、t 10、t12、t 15 × 2000/1000mm(W) × 10M(L)

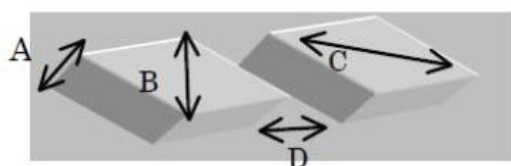
※通常在庫品は t10 となります。

駆動プーリーラギング材 タイマグリップ 60KS

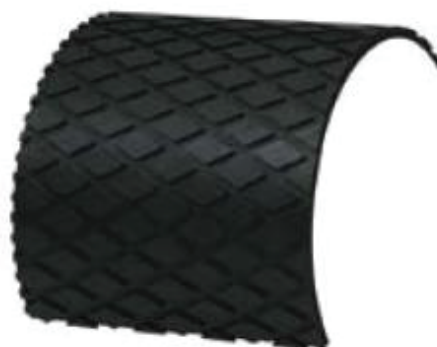
タイマグリップ 60KS は経済性と耐久性のバランスを重視して設計された駆動プーリーラギング耐摩耗ゴムシートです。グリップ力に定評のあるダイヤモンドカットにより、コンベヤベルトのスリップを防止します。

裏面の KS 接着層により、溶剤で拭くだけでバフがけ+接着剤 1 回塗布と同じ効力を持ちます。

溝寸法



A=3mm B=18mm C=35mm D=6mm



テクニカルデータ

色	黒	
比重	DIN EN ISO 1183	1.14g/cm ³
硬度	DIN ISO 7619-1	64±5 Shore-A
伸び率	DIN 53504	450%
摩耗量	DIN ISO 4649-2006	150 mm ³
引張強度	DIN 53504	15 MPa
弾性	DIN 53512	30 %

仕様

寸法(mm)

8mm(T)×2000mm(W)×10m(L)

10mm(T)×2000mm(W)×10m(L)

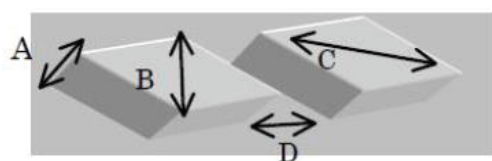
駆動プーリーラギング材

タイマグリップ70KS

タイマグリップ 70KS は経済性と耐久性のバランスを重視して設計された駆動プーリーラギング耐摩耗ゴムシートです。グリップ力に定評のあるダイヤモンドカットにより、コンベヤベルトのスリップを防止します。

裏面の KS 接着層により、溶剤で拭くだけでバフがけ+接着剤 1 回塗布と同じ効力を持ちます。

溝寸法



A=6mm B=50mm C=86mm D=8mm



テクニカルデータ

色		黒
比重	DIN EN ISO 1183	1.14g/cm ³
硬度	DIN ISO 7619-1	64±5 Shore-A
伸び率	DIN 53504	450%
摩耗量	DIN ISO 4649-2006	150 mm ³
引張強度	DIN 53504	15 MPa
弾性	DIN 53512	30 %

仕様

寸法(mm)

10mm(T)×2000mm(W)×10m(L)

12mm(T)×2000mm(W)×10m(L)

15mm(T)×2000mm(W)×10m(L)

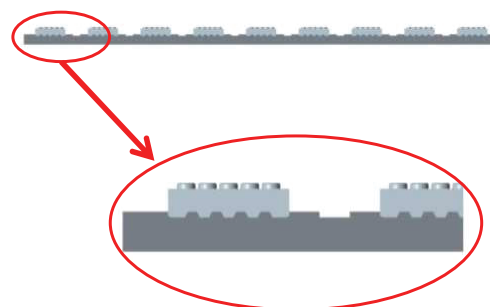
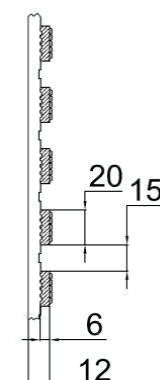
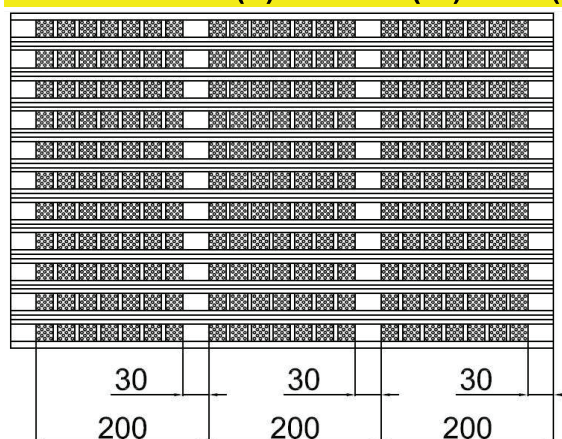
駆動プーリーラギング材

タイマセラミック385KS

タイマセラミック **385KS** は表面の 45%を突起付きセラミックタイルで敷き詰めたプーリーラギング材です。抜群のグリップ力と耐久性を兼ね備えただけでなく、施工ロスを最小限に抑えるサイズも最大の特徴の一つになります。裏面の KS 接着層により、溶剤で拭くだけでバフがけ+接着剤 1 回塗布と同じ効力を持ちます。

仕様

サイズ：12mm(T)×385mm(W)×10m(L)



製品特徴

- ・ゴム物性：NR/BR/SBR
- ・ゴム硬度：62±5 ShoreA
- ・セラミック：酸化アルミナ 92%
- ・セラミック硬度：87HRA

SC4000

クロロプレンゴム系自然加硫接着剤（2液タイプ）

●主な使用用途

ゴム対金属
ゴム対ゴム
ゴム対帆布
帆布対帆布の接着
その他金属へのコーティング材等、幅広い利用が可能です



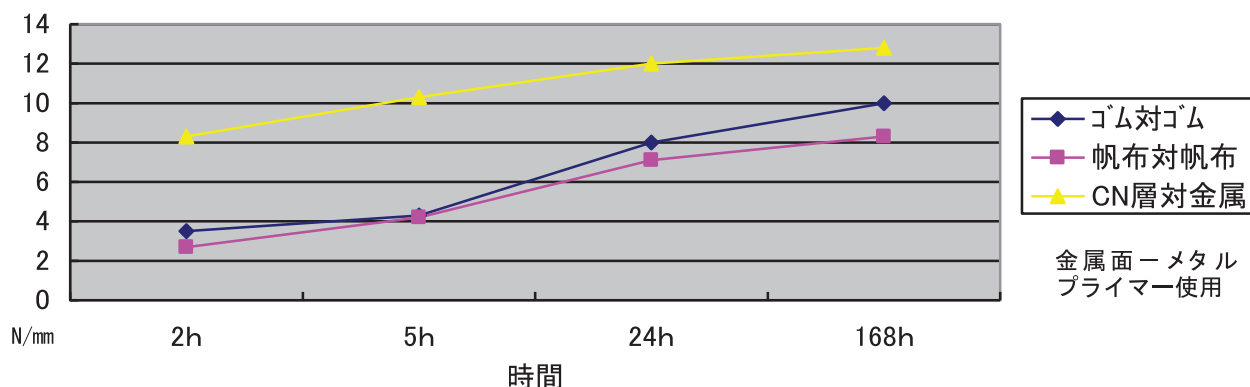
●特徴

施工要領通りの場合、14N/mm [ゴム（CN層）対金属] の数値が示す高い接着強度
プーリーゴムラギング、コンベヤベルトエンドレス加工にも使える優れた接着力
他社の如何なる類似品の追随を許さない耐老化性
CFC（クロロフルオロカーボン＝大気及び環境汚染物質）を含まない為、地球環境に優しい
保存性に優れ、未開封で冷暗所に保管する限り、2年間は品質変化を起こしません

名 称	内 容	梱包単位
SC4000 セット	SC4000 780 ml 700g(黒)/E 40 硬化剤(30g)	1 箱 10 セット
SC4000 セット	SC4000 780 ml 700g(白)/E 40 硬化剤(30g)	1 箱 10 セット
SC4000 セメント単品	SC4000 780 ml 700g (黒/白)	1 箱 10 個
硬化剤(ハードナー)E 40 単品	E 40/30g	1 箱 10 個



●接着データ



●使用上の注意

本製品は有機溶剤成分（酢酸エチル）を含有しております。ご使用の際は火気に十分注意し保護具（保護眼鏡、保護手袋、防毒マスク等）の着用を強く推奨します
詳細につきましては、本製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい

BC3004

クロロプレンゴム系自然加硫接着剤（2液タイプ）

●主な使用用途

ゴム対金属
ゴム対ゴム
ゴム対帆布
帆布対帆布の接着
その他金属へのコーティング材等、幅広い利用が可能です



●特徴

施工要領通りの場合、**14N/mm** [ゴム（CN層）対金属] の数値が示す高い接着強度
ハードナー混合後、最大 **6 時間** という非常に余裕のある使用可能時間
200mPAS という低粘度の為、広範囲に渡り均一な塗布が可能
CFC（クロロフルオロカーボン＝大気及び環境汚染物質）を含まない為、地球環境に優しい
保存性に優れ、未開封で冷暗所に保管する限り、**2 年間**は品質変化を起こしません

名 称	内 容	梱包単位
BC3004 セット	BC3004 4.5kg(青)/E 40 ハードナー(30g)×6本	1 缶/6 本
硬化剤 E 40 単品	E 40/30g	1 箱 10 個



●金属面（鉄）における施工可能時間

1 回目の塗布： 最小 1 時間 最大 14 日間
2 回目の塗布： 最小 20 分 最大 2 時間

●ゴム面における施工可能時間

1 回目の塗布： 最小 30 分 最大 60 分

●1 m²当りの使用量

金属面： 200g CN層、未加硫ゴム： 200g バフ加工されたゴム： 300g

●使用上の注意

本製品は有機溶剤成分（酢酸エチル）を含有しております。ご使用の際は火気に十分注意し
保護具（保護眼鏡、保護手袋、防毒マスク等）の着用を強く推奨します
詳細につきましては、本製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい

チップトップ接着剤 使用方法

● 前処理

ゴム面…グラインダー等で全面均一にバフ掛けをする。乾燥したブラシ等で塵を完全に除去する。

帆布面…グラインダー等でバフ掛けをする。湿気を帯びている場合、完全に乾燥させる。

金属面…サンドブラスト、ディスクサンダー等を用い表面の汚れや、錆、油脂分を除去する。

次に溶剤等で洗浄拭拭する。尚、金属面にはC Nメタルプライマーの塗布を推奨します。

● 主剤と硬化剤の混合

主剤 **SC4000**（及び **BC3004**）**0.7kg** に対して硬化剤 **E40** を **30g** 混合、攪拌する。

※混合後 **2 時間以内**（**BC3004** の場合は **6 時間以内**）に使用する。

（塗布直前の混合が最も望ましい）

● 塗布

各面に **2 回塗布**する。但し、レスプライベルト帆布面には **3 回**、チップトップ修理材料（パッチ、シート）

には **1 回塗布**する。

※1) 塗布の際は短い剛毛ブラシをご使用下さい。

2) 帆布面には十分に刷り込むように塗布して下さい。

3) 出来る限り均一に塗布することが重要です。

● 乾燥

1 回目の塗布後、（3 回塗布の場合には 2 回）完全乾燥させる。

2 回目の塗布後、（3 回塗布の場合には 3 回目）完全に乾燥させず、指触乾燥（指で軽く触れ、僅かに粘着する位）を確認できる程度まで乾燥させる。

※1) 乾燥時間は雰囲気温度、湿度により異なります。

2) 直射日光の被曝、雨露等にはカバーをして下さい。

3) 2 回目が乾燥しすぎた場合にはもう 1 度塗布して下さい。

● 圧着

塗布面同士を張り合わせ、十分に圧着する。貼付部に空気が入らないように注意してハンマー、ハンドローラー、ダブルアクティंगローラー等を適宜使用する。

● 使用上の注意

本製品には有機溶剤成分が含まれております。ご使用の際には保護具（保護眼鏡、保護手袋、防毒マスク等）の着用を強く推奨します。

詳細につきましては、本製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。

PR200

ゴムライニング用メタルプライマー

● 主な使用用途・特徴

特殊添加剤による接着面積の増大
ゴム対金属への接着強度の増加
金属の防錆、防蝕効果

● 基本塗布量

PR200 : 750g 10～15 m²

● 規格



名 称	内 容	梱包単位
PR200	PR200 (グレー) 750g 缶入り	1 個

● 使用方法

- 1) ライニング面の鉄板の汚れを溶剤等で払拭清掃します
- 2) ライニング面の鉄板をブラストやデシスクサンダー等で研磨、面粗します
- 3) 研掃後、ライニング面の研磨滓を清掃します
- 4) 本製品を十分に攪拌して刷毛やブラシで塗布します。

攪拌が不十分ですと所定の性能を発揮できないばかりか、溶剤分の多い上澄み液の影響で次工程のゴムライニング時の接着強度に影響が出るのでご注意ください。

塗布後、環境にもよりますが 20℃程度の気温があれば 10～15 分で乾燥します。

もし湿度が高く、塗布面に結露が生じる場合は作業を中止して下さい。

- 5) 完全に乾燥させて下さい。乾燥後、ライニング作業に掛けて下さい。

塗布面に油脂分や汚れがつかない様に注意して下さい。

PR200は直射日光、油脂汚れ及び湿気から保護されている限り、最大 2 週間は防錆機能を保持します。

プラント等ライニング面積が広い場合や作業工程の都合で間隔が空いてしまう場合に便利です。

● 使用上の注意

本製品は有機溶剤成分（トリクロロエチレン、キシレン、ジクロロエチレン）を含有しております。

ご使用の際は保護具（保護眼鏡、保護手袋、防毒マスク等）の着用を強く推奨します。

詳細につきましては、本製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。

フィックスペースト VC-4

傷なら混ぜて埋める

A 剤と B 剤を混ぜ合わせ、補修部に埋め込むだけで完了。ライニング、ゴムクローラ、防舷材等は勿論、あらゆる工業用ゴム製品に適用します。

誰でも簡単、スピーディーに補修が可能。

余分な時間や人員を必要とせず、作業効率の向上と経費削減に大きく貢献します。



※写真は 650 g セット

特徴

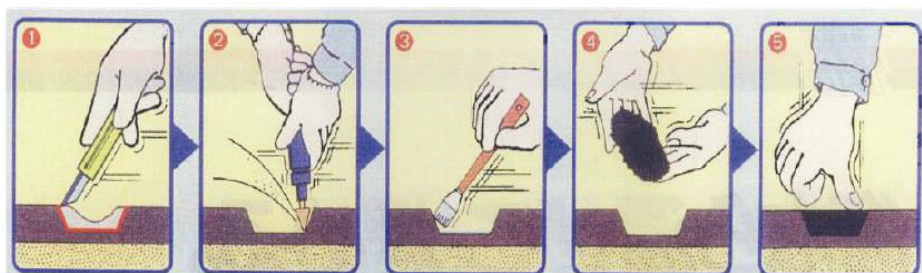
- ・ A 剤と B 剤を混ぜて使うだけの簡単な使用方法
- ・ 硬度 60 度、伸長率 4.5 倍が可能にした補修部への順応性と抜群の接着力
- ・ 保存期間は製造後 1 年間（未開封での冷暗所保管に限る）

仕様

規 格	内 容	梱包単位
650g セット	フィックスペースト A・B 各 650g/スペシャルセメント 225g	1 セット
300g セット	フィックスペースト A・B 各 300g/スペシャルセメント 70g	1 セット

施工手順

- ① 損傷部の汚れ（油・土・埃）を除去し、バフ作業を容易にするため、損傷部をカッターで拡大します。
- ② 損傷内部及び周辺をタングステンラップでバフします。
※バフ中に発生するゴムかすはよく除去してください。
- ③ スペシャルセメント BL（接着剤）を損傷部内部まで入念に塗布し、手につかない程度（指触乾燥）に乾燥させます。
- ④ フィックスペースト A と B を同量ずつ取り出して白の縞模様が消え黒くなるまでよく混ぜ合わせます。
- ⑤ 混合したフィックスペースト A+B を適量ちぎってエアーが混入しないように損傷部に埋め込みます。

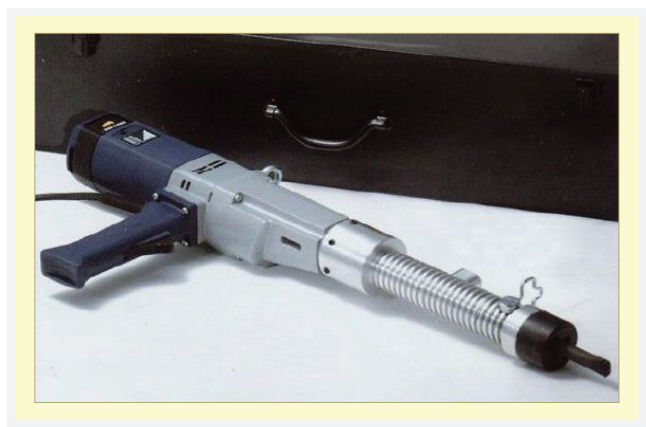


T2コンパウンドシステム

T2 Compound System

T2 コンパウンドシステムとは

チップトップ製 T2 コンパウンドシステムは、現場や工場で手軽に、かつ短時間で補修することを可能にした新しい加硫補修システムです。



T2 コンパウンドシステムの優位性

1. 独自の加硫システムにより、補修後、短時間で設備を稼働させることが可能です。
2. コンパクトサイズにより、作業スペースが少ない場所でも施工が可能です。
3. 無溶剤のため、施工後の収縮が起こりません。



①下地処理（研磨・清掃） ⇒ ②接着剤塗布 ⇒ ③T2コンパウンド充填・圧着 ⇒ ④仕上げ（研磨）

※スクレーパーによる線状傷やスカート部線状傷の場合、修理用加硫プレスで補修すれば約 10m/日程度の補修しかできませんが、T2コンパウンドの使用により 50m以上の補修が可能です。（2台同時施工の場合は 100m以上可能）

マルチフェイス 1.5

— Multiface 1.5 —

概要

マルチフェイス 1.5 は 2 液性ポリウレタンを成分とし、今までにない速乾性に優れた 2 種混合型充填式補修システムです。耐候性と柔軟性を長期間保持し、硬化亀裂の発生を抑制します。無溶剤により安全かつ専用ガンにセットし充填するだけの簡単施工です。

特徴

- ◇ 乾燥最短 30 分の超速乾型充填剤です。
- ◇ ダブルカートリッジ式システムにより計量や事前混合が不要です。
- ◇ カートリッジ式のため無駄が少なく開封後 1 カ月間は再使用ができます。

新開発

- ◇ BTX(高粘度タイプ) 初期粘度が高く傾斜面や側面への充填が可能です。
- ◇ FRAS(難燃タイプ) 難燃性が必要とされるゴムや樹脂への充填が可能です。
- ◇ 専用ガンとスタティックミキサーは互換性を持たせカートリッジ交換のみによる使い分けも可能です。



基本物性	マルチフェイス 1.5	マルチフェイス 1.5-BTX	マルチフェイス 1.5-FRAS
仕様 型式	ノーマルタイプ MF-1.5-400-B	高粘度タイプ MF-1.5-300-BTX	難燃タイプ MF-1.5-200-FRAS
硬度	70 度 Shore A	70 度 Shore A	70 度 Shore A
ポットライフ	90 秒@23 度	5 分@23 度	90 秒@23 度
乾燥(使用可能)	30 分～1 時間@23 度	15～30 分@23 度	約 15 分@23 度
乾燥 ※ヒートガン(MAX:80℃)	30 分@80 度	30 分@80 度	30 分@80 度
保存期間(冷暗所/未開封)	1 年間 ※開封後 1 カ月間	2 年間 ※開封後 1 カ月間	1 年間 ※開封後 1 カ月間
容量	400g (≈328ml)	300g (≈200ml)	200g (≈164ml)
外観写真 ※スタティックミキサー2 本付属			
初期粘性	ペースト状	ゼラチン状	ペースト状
参考消費量	0.32 m ³ /1 mm/400g	0.24 m ³ /1 mm/300g	0.16 m ³ /1 mm/200g
用途	・水平面のほか初期流動性を活かした亀裂面、狭小スペースなどへの充填	・傾斜角のあるコンベヤベルト面、タンクなどライニング側面への充填	・炭鉱などの地下設備、難燃コンベヤベルト面などへの充填

【注記】

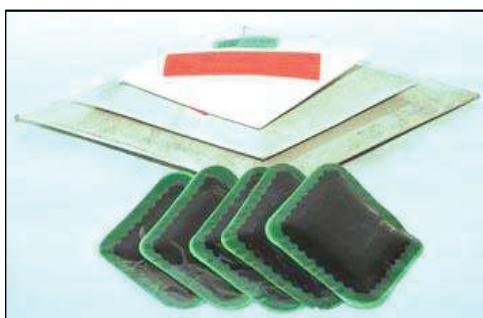
- ◆ 複数回の充填を行う場合は、スタティックミキサー(別売)を予め追加ご用意下さい。
- ◆ 別紙の施工手順書をご参照下さい。
- ◆ 各製品の詳細は担当営業までお問い合わせ下さい。

▶ T I P T O P ベルト補修剤 ◀

グリーンエッジパッチ

- ★ パッチを使用するときには、SC4000 セメントをベルト面に 2 回以上、パッチ裏面に(接着層)に 1 回塗布して貼付け、圧着を行います。
- ★ カバーゴムが厚い場合には、まずフィラーラバーを貼った後にパッチを貼ります。(いずれの場合にも、SC4000 セメントを使用します。)

円形パッチ			
コード番号	直径	厚み(mm)	梱包単位
★530 7083	80φ	2.5	1 箱 10 枚入り
★530 7124	120φ	3.3	1 箱 10 枚入り



菱形パッチ				
コード番号	サイズ番号	寸法(対角線)	厚み(mm)	梱包単位
★530 7519	No.1	160×130	2.4	1 箱 5 枚入り
★530 7526	No.2	260×200	2.4	1 箱 5 枚入り
★530 7533	No.3	360×270	2.4	1 箱 5 枚入り

帆布入り菱形パッチ				
コード番号	サイズ番号	寸法(対角線)	厚み(mm)	梱包単位
★530 5511	No.1	160×130	3.8	1 箱 5 枚入り
★530 5528	No.2	260×200	3.8	1 箱 5 枚入り
★530 5535	No.3	360×270	3.8	1 箱 5 枚入り

補修キット RK280	
内容品名	数量
菱形パッチ 260×200	5 枚
帆布入り長方形パッチ 220×320	5 枚
洗浄液 LB-4 スプレー缶 (226g)	1 本
SC4000 セメント 0.7kg E40 硬化剤 30g	1 セット
フィックスペースト A・B 300g セット	1 セット
ハンドローラー	1 本
ワイヤースクラッチブラシ 1 本+替刃 1 個	1 セット
毛ブラシ 2 本、カップ 2 個	1 セット
ブラックチックケース	1 個

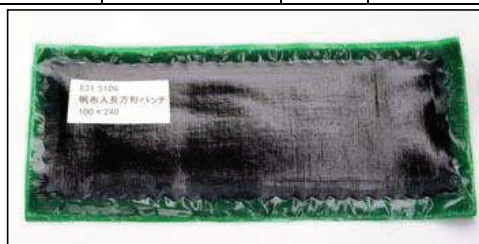


▶ TIP TOP ベルト補修剤 ◀

グリーンエッジパッチ、カバーゴムシート

長方形パッチ			
コード番号	寸法(幅×長さ)	厚み	梱包単位
★531 7107	100×240	2.2	1 箱 10 枚入り
★531 7334	220×320	3.2	1 箱 10 枚入り
★531 7451	300×500	3.4	1 箱 10 枚入り
★531 7066	50×1100	1.7	1 箱 10 枚入り
★531 7097	70×1100	2.2	1 箱 10 枚入り
★531 7190	100×1100	2.2	1 箱 10 枚入り
★531 7293	150×1100	3.2	1 箱 10 枚入り
★531 7396	220×1100	3.2	1 箱 10 枚入り
★531 7499	300×1100	3.4	1 箱 10 枚入り
★531 7712	50×10M	1.7	1 箱 1 巻入り
★531 7729	70×10M	2.2	1 箱 1 巻入り
★531 7736	100×10M	2.2	1 箱 1 巻入り
★531 7743	150×10M	3.2	1 箱 1 巻入り
★531 7750	220×10M	3.2	1 箱 1 巻入り
★531 7767	300×10M	3.4	1 箱 1 巻入り

帆布入り長方形パッチ			
コード番号	寸法(幅×長さ)	厚み	梱包単位
★531 5109	100×240	3.6	1 箱 10 枚入り
★531 5336	220×320	4.6	1 箱 10 枚入り
★531 5192	100×1100	3.6	1 箱 10 枚入り
★531 5295	150×1100	4.6	1 箱 10 枚入り
★531 5398	220×1100	4.6	1 箱 10 枚入り
★531 5491	300×1100	4.6	1 箱 10 枚入り
★531 5738	100×10M	3.6	1 箱 1 巻入り
★531 5745	150×10M	4.6	1 箱 1 巻入り
★531 5752	220×10M	4.6	1 箱 1 巻入り
★531 5769	300×10M	4.6	1 箱 1 巻入り



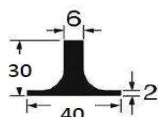
TIP TOP 棧

棧（急傾斜コンベヤベルト用）

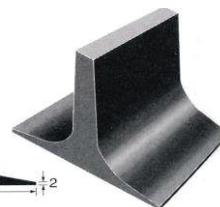
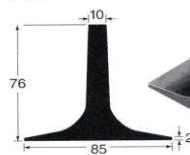
- 棧の裏面には薄い帆布で保護された接着層が備わっています。施工直前に取り外し下さい。
- ベルト面のみバフ掛けが必要です。接着剤には SC4000 を使用します。

T 型棧					
コード番号	サイズ番号	高さ	下幅	上幅	長さ
★533 8045	T30	30	40	6	2000
★533 8090	T50	50	70	8	2000
★533 8124	T75	75	85	10	2000

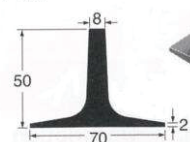
T30



T 75



T 50



▶ T I P T O P ベルト補修剤 ◀

グリーンエッジパッチ、カバーシート

修理用帆布	
コード番号	寸法(厚み×幅×長さ)
★522 0500	1.8×500×1000
★522 0751	1.8×500×10M

- 修理用帆布は表裏両面に CN 接着層を備えています。
- 修理用帆布の強度は 100N/mm 以上です。
- 修理用帆布の接着には SC4000 セメントを使用します。



カバーストリップ断面

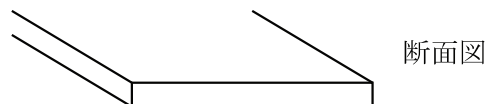


カバーストリップ(エンドレス加工用)	
コード番号	寸法(厚み×幅×長さ)
★532 7025	1.5×100×10M

- エンドレスのつき合わせ部に使用します。接着には SC4000 セメントを使用します。

CN フォイル	
コード番号	寸法(厚み×幅×長さ)
★528 5208	0.5×500×10M

- CN フォイルは CN 接着層のみをシート化したもの。
- レスプライベルトのエンドレス用に帆布間のクッションゴムとして開発したものです。
- 加硫ゴム対加硫ゴム、加硫ゴム対金属等の広い用途に使用することができます。



断面図

CN フィララバー	
コード番号	寸法(厚み×幅×長さ)
★528 5181	1.5×50×10M
★528 5198	1.5×500×10M
★528 5325	3×50×10M
★528 5497	3×500×10M

- CN フィララバーは表裏両面に CN 接着層を備えています。
- パッチ(修理)やカバーストリップ(エンドレス)を貼る場合の厚み調整用として、耳部修理(摩滅や横裂)の耳ゴム部積層用として、さらに縦裂、貫通傷の埋め込みようとして使用します。
- ベルト修理以外にも各種ゴム製品、ライニング等の修理に、あるいはライニングシートのジョイント部の充填用(V ジョイント方式)として使用することもできます。
- フィララバーの貼付けには SC4000 セメントを使用します。

▶ T I P T O P 専用ツール ◀

ナイフ類		
コード番号	品名・仕様	用途
★595 2177	アジャスタブルナイフ	ベルト、ゴムシートカット用
★595 2067	6 インチナイフ	ゴムテーパーカット用
★595 2074	シン&ナローナイフ	ゴムテーパーカット用
★595 2139	オフセットナイフ	修理用カバーゴムシート 仕上げカット用
★595 2108	プライナイフ	帆布カット用
★595 2287	ゴム用ハサミ	薄いゴムをカットする
★714 2002	砥石（ウェットストーン）	刃物を研ぐ

剥離用		
コード番号	品名・仕様	用途
★595 1329	グリップングトングス	ベルトを掴み引っ張る
★595 2122	プライリフト	カバーゴム剥離

595 1329



595 2122

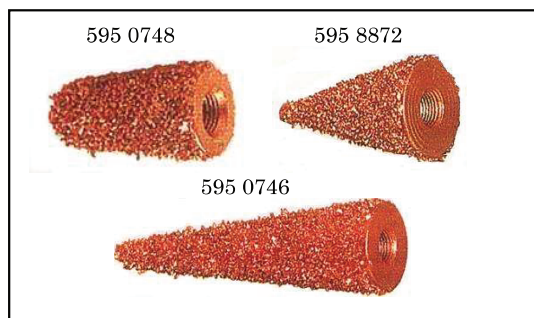


圧着用		
コード番号	品名・仕様	用途
★595 1044	ハンドローラー 4mm 幅(溝付)	ゴム圧着
★595 1123	ハンドローラー 12mm 幅	ゴム圧着
★L113024	ワイドローラー 38mm	ゴム圧着
★L113027	ワイドローラー 50mm	ゴム圧着
★595 1147	ニードルローラー 27 mm幅	熱加硫用
★595 1219	ダブルアクティンローラー(1) 800mm ベルト幅用	ベルト圧着
★595 1226	ダブルアクティンローラー(2) 1200mm ベルト幅用	ベルト圧着
★595 1233	ダブルアクティンローラー(3) 1600mm ベルト幅用	ベルト圧着
★595 1257	ダブルアクティンローラー(4) 2000mm ベルト幅用	ベルト圧着



▶ T I P T O P 専用ツール ◀

TYPE-A		
No.	テクニカルデータ	
①	動力	エアー
②	最大カット厚	50 mm
③	カット推奨硬度	50~70shore A
④	ブレード直径	200 mm
⑤	回転数	40 回/分
⑥	使用圧力	0.4~0.5MPa(4~5bar)
⑦	重量	約 11kg
⑧	空気消費量	11.33ℓ/秒
⑨	エアホース接続ニップル	1/4inch
⑩	延長ホースの最小内径	8 mm



バフ用(コーン型ラasp)		
コード番号	品名	仕様
★595 0746	タングステンコーン	20 φ × 38mm K18
★595 8872	タングステン円錐(S)	25 φ × 50mm K18
★595 0739	タングステン円錐(L)	25 φ × 102mm K18

バフ用(ペンシルバッファー)		
コード番号	品名	仕様
★595 0753	ペンシルバッファー	8 φ × 70mm K18
★595 8913	ペンシルバッファー	6 φ × 102mm K46
★595 8896	ペンシルバッファー	6 φ × 105mm K36
★595 0612	ペンシルバッファー	6 φ × 105mm K18
★595 8951	ペンシルバッファー	8 φ × 170mm K36
★595 8968	ペンシルバッファー	8 φ × 170mm K18



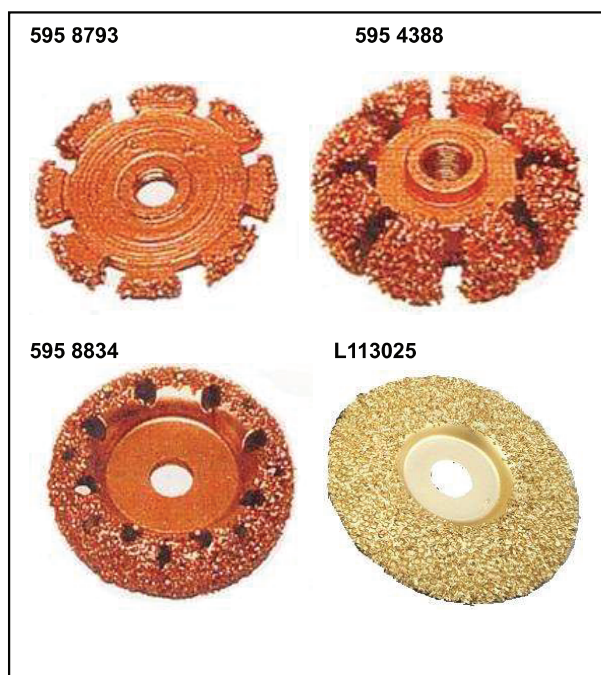
▶ T I P T O P 専用ツール ◀

バフ用(ワイヤーブラシ)		
コード番号	品名・仕様	用途
★595 0021	ワイヤースクラッチブラシ	
★595 0038	取替用ワイヤー	ワイヤースクラッチブラシ用
★595 0076	ワイヤーブラシ 60mmφ	
★595 0571	ワイヤーブラシ 80mmφ	
★L129000	LB-4	266g



ブラシ		
コード番号	品名	仕様
★595 8308	セメント用ブラシ(ベルト用)	(短い剛毛)
★595 0186	セメント用ブラシ(ライニング用)	(長い剛毛)

バフ用(ラスプ)		
コード番号	品名	仕様
★595 8793	円盤型ラスプ	50φ× 3mm K18
★595 8810	円盤型ラスプ	50φ× 5mm K18
★595 8858	円盤型ラスプ	50φ×10mm K18
★595 4388	円盤型ラスプ	50φ×13mm K18
★595 8827	円盤型ラスプ	50φ×19mm K18
★595 8834	円盤型ラスプ	76φ×19mm K18
★L113025	ディスクラスプ	102φ K18
★595 9975	ディスクラスプ	125φ K18



★595 2555 ディスクラスプ 175φ K18

▶ T I P T O P 専用ツール ◀

バフ用(カップ型ラスプ)		
コード番号	品名	仕様
★595 8865	タングステンカップ(S)	50φ×25mm K18
★595 8975	タングステンカップ(S)	50φ×25mm K36
★595 4223	タングステンカップ(M)	76φ×32mm K18
★595 4209	タングステンカップ(M)	76φ×38mm K36
★595 4247	タングステンカップ(L)	102φ×38mm K18
★595 4230	タングステンカップ(L)	102φ×38mm K36
★595 4216	皿型ラスプ	65mm K18

595 8865



595 4247



595 4223



595 4230



595 4209



595 4216



595 4371



595 4694



595 4728



595 4656



バフ用(タングステンラスプ)

コード番号	品名	仕様
★595 8920	タングステンラスプ球	19mmφ K18
★595 4371	ボール型ラスプ	19mmφ K36
★595 4728	円盤型ラスプ	50φ×6mm K18
★595 4694	円盤型ラスプ	50φ×10mm K18
★595 4656	カップ型ラスプ	76mm K36

剥離機ジェニファー

製品番号	595 0894
電圧	110 V
電力量	800 W
音圧レベル	87 dB
音量レベル	100dB
ブレード幅	120 mm
重量	3.1kg



REMACLEAN コンビスクレーパーゴム レマクリーン

レマクリーンは異なる硬度のゴムで構成され、外側の硬いゴムが柔らかいゴムを挟む三層構造になっています。この構造により、ベルトに傷をつけることなく、高度のクリーニング効果を発揮します。通常のゴム板単体のクリーナーと比較して、同一圧力で約 20% 以上のクリーニング効果と長寿命を得られます。

製紙用チップ等、乾燥したバラ物の搬送物から湿潤性の搬送物まで幅広く使用できます。



ブラック(硬度 70±5 ShoreA)

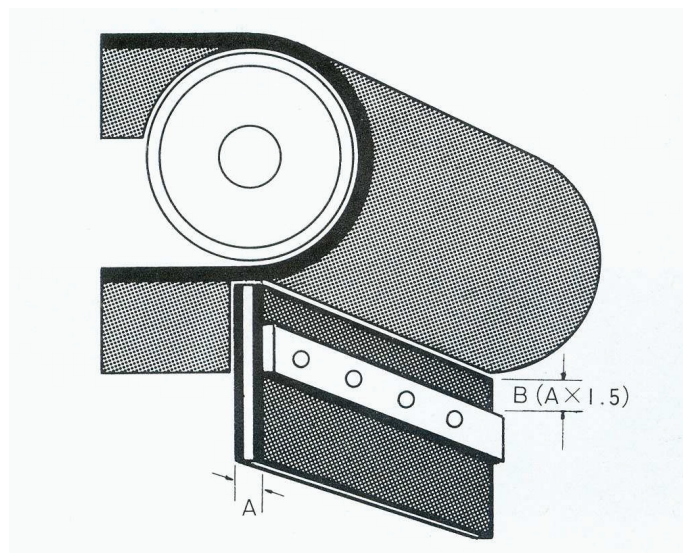
グリーン(硬度 55±5 ShoreA)

ブラック(硬度 70±5 ShoreA)

仕様

厚 さ : 20 mm
幅 : 150 mm
ロール長 : 10M

- スクレーパーの留め金はベルトとの接地面からゴム厚(左図 A)の 1.5 倍を越えない位置(左図 B)に設定して下さい。



標準品その他、金属鉱山や炭坑用に難燃性仕様、工場内の静電防止仕様等、特殊仕様も用意しております。

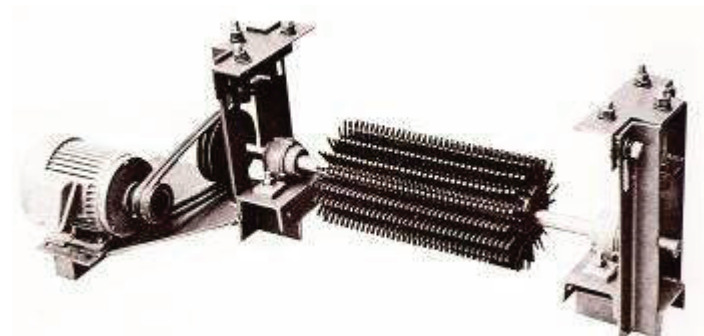
これらの特殊仕様は、都度の取り寄せになりますので、弊社工業用製品部まで御問合せ下さい。

本製品は、一卷 10M ロットでの荷姿です。

BRUSH CLEANER ベルトクリーニングブラシ

特 徴

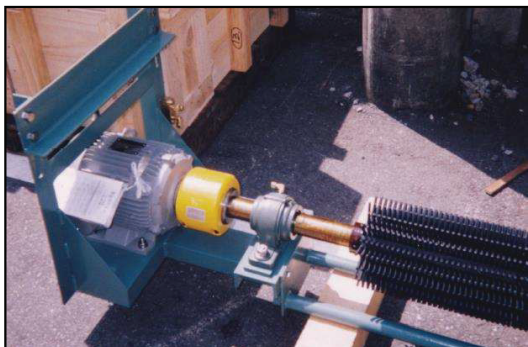
- ◇ ラバーフィンガーの点接触による「はたきおとし」方式を採用し、クリーニング時にベルトを損傷しません。
- ◇ 超耐摩ゴムにより、長寿命かつ、残部が 10 mm 程度まで使用できます。
- ◇ ブラシ部の張り替えが可能であり、ランニングコストを軽減します。
- ◇ 静電防止加工が施されており、粉塵搬送の場合でも爆発の恐れがありません。



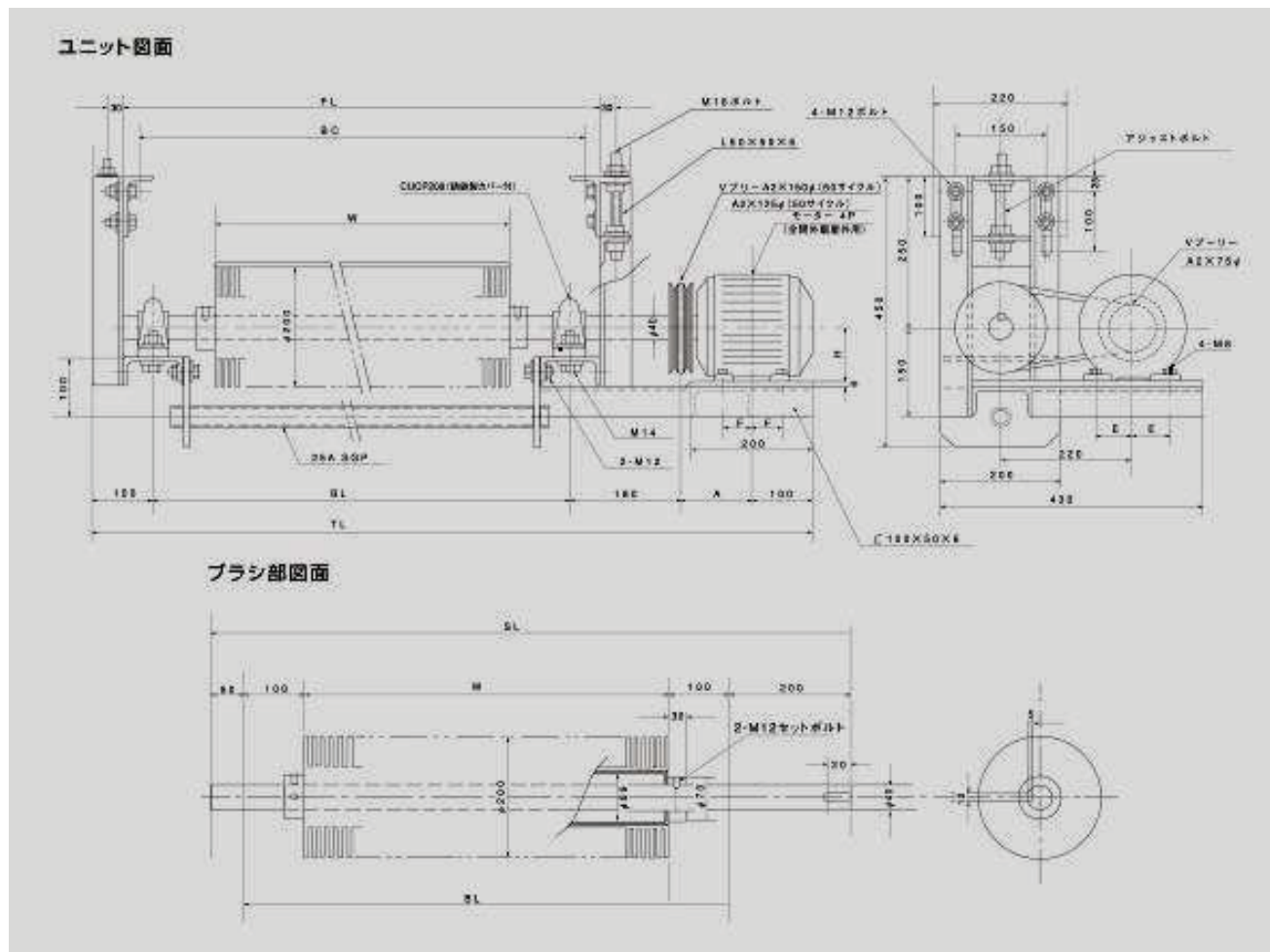
用 途

製鉄所内のコークス、原料炭ライン、セメント工場のクリンカ、石炭、炭酸カルシウムライン、碎石工場の砂やクラッシャーライン。他に袋詰め製品の製品袋表面清掃、ベルトそのものではなく、比較的大きなコンベア搬送物のホコリ落とし用としても御使用いただいております。

- ◇ ローラー径（定尺 70φ）、シャフト径（定尺 40φ）、キー溝（定尺 20）の変更、モーター電圧（200V/400V）の指定も可能です。
- ◇ 1200 幅以上のブラシは都度御照会ください。2000 幅まで特注可能です。
- ◇ わずかなスペースで設置可能な直結タイプも製作可能です。（下写真）
- ◇ ブラシ径は 200φ となります。
- ◇ オプションとして「防爆カバー」の取り付けもできます。
- ◇ シャフト、ゴム、ローラー部のみの販売もしております。
- ◇ 詳細図面に関しましては次頁規格をご参照下さい。



規 格



形式	W	BL	SL	BC	FL	TL	A	H	F	E	出力
BY-400	400	850	850	650	700	1100	120	80	50	62.5	★
BY-450	450	900	900	700	750	1150	120	80	50	62.5	★
BY-500	500	950	950	750	800	1200	120	80	50	62.5	★
BY-600	600	1050	1050	850	900	1300	120	80	50	62.5	★
BY-700	700	1150	1150	950	1000	1400	120	80	50	62.5	★
BY-750	750	1200	1200	1000	1050	1450	120	80	50	62.5	★
BY-800	800	1250	1250	1050	1100	1500	120	80	50	62.5	★
BY-900	900	1350	1350	1150	1200	1600	120	80	50	62.5	★
BY-1000	1000	1450	1450	1250	1300	1730	150	90	62.5	70	☆
BY-1050	1050	1500	1500	1300	1350	1780	150	90	62.5	70	☆
BY-1200	1200	1650	1650	1450	1500	1930	150	90	62.5	70	☆

モーター出力 ★0.75kw×4p ☆1.5kw×4p

T-SCRAPER T 型スクレーパー

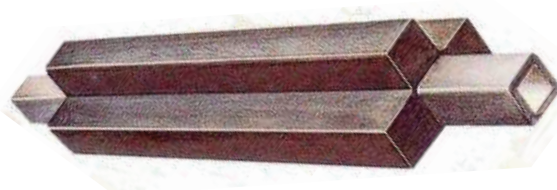
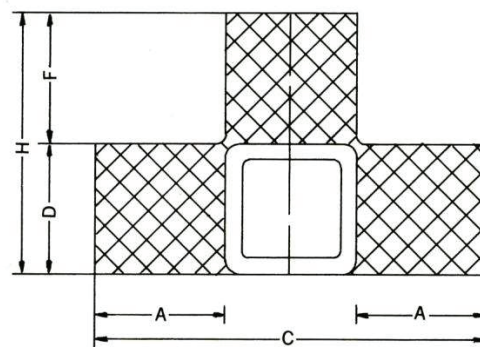
特 徴

- ☆ スクレーパー1本で3面使用できます。
- ☆ 超耐摩耗ゴム（レマライン 70）により、長期の使用が可能です。
- ☆ スチールの強固な構造が、スクレーパー本体を屈曲から守ります。
- ☆ コンベヤベルトの幅にかかわらず着実なクリーニング効果があります。
- ☆ 取付け、取替え作業が簡単に行えます。
- ☆ その他受注発注製品としてI型仕様のものもごございます。



規 格

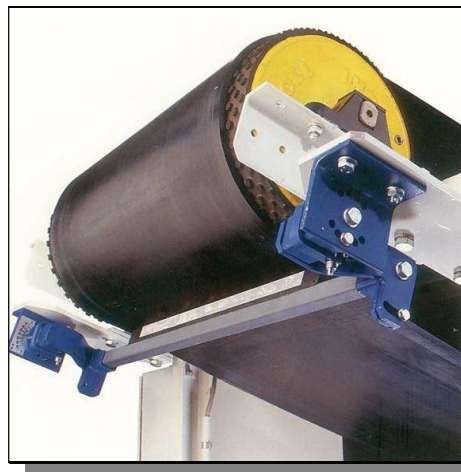
ベルト幅	ゴム部幅	全長	A-D=F	C
500	480	780	30	90
650	630	930	30	90
800	780	1080	30	90
1000	980	1280	40	120
1200	1180	1480	40	120
1400	1380	1680	40	120
☆最長 1800 までの製作が可能です。				



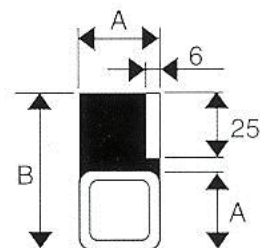
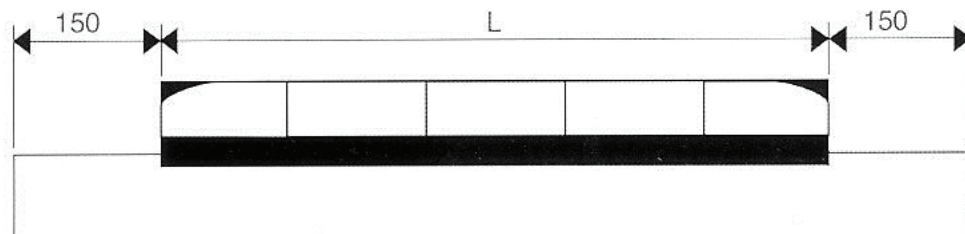
C-SCRAPER セラミックスクレーパー

特 徴

- ◇ 粘着性の運搬物質に対して特に優れたクリーニング効果を発揮します。
- ◇ 熱加硫により超耐摩耗ゴムにセラミックエッジが取り付けられています。
- ◇ セラミックエッジは耐摩耗性に優れます。
- ◇ セラミックエッジは両端をテーパ加工されており、ベルトを傷めません。
- ◇ 取付け、取替え作業が簡単に行えます。
- ◇ その他受注発注製品としてメタルまたはウレタン仕様のものもございます。



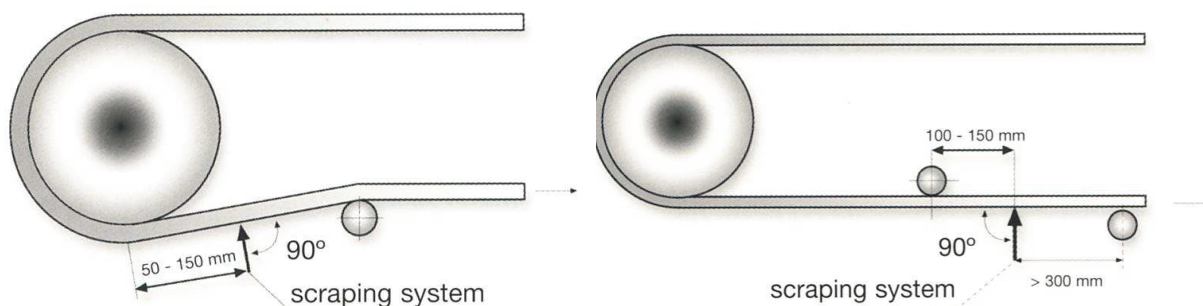
規 格



ベルト幅 [mm]	L [mm]	A [mm]	B [mm]	鉄骨部寸法
400	380	30	60	30×30×4
500	480			
650	630			
800	780			
1000	980	40	80	40×40×5
1200	1180			
1400	1380			
1600	1580			

取り付

下図のようにヘッドプーリーに近づけ、ゴム面がベルトに角度 90° で当るように調整してください。不可能な場合は、ローラー使用してスクレーパーに圧力がかかるように調整してください。



テンショナー

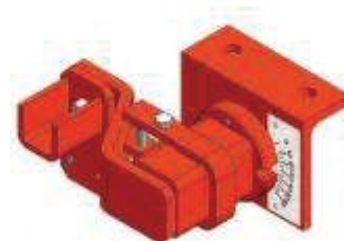
スタンダードタイプ



- ◇ 内蔵するゴムの弾性を利用して圧力をかけるため、ベルトの振動を吸収し、長寿命かつ効果的なクリーニング力を発揮します。
- ◇ 機能性、効果はそのままにローコストをはかれるように簡素に改良したテンショナーです。

専用テンショナー	ベルト幅
SE27STD	800 以下
SE38STD	1000 以上

プレジジョンタイプ



- ◇ スクレーパーが摩耗した場合に安全装置が働き、ベルトの損傷を防ぎます。
- ◇ 調整装置により、スクレーパーの接地角度を最適にできます。
- ◇ 目盛りにより、ベルトへの圧力を設定することが可能です。

専用テンショナー	ベルト幅
SE27	800 以下
SE38	1000 以上

メタライン785耐摩耗・耐腐食コーティング



- 無溶剤タイプの2液性カートリッジ式ウレタンコーティング剤
- 耐摩耗、耐腐食、キャビテーション（プロペラ等の空洞現象）、電気絶縁対策として
- 鉄、ステンレス、アルミ、樹脂、コンクリート、ゴム、木材他にコーティング可能
- FDAに適合した安全性で、酸・アルカリ性はph3～11まで対応可能
- エアー専用ガンによる簡易施工で、0.5mmから無制限の厚みが24時間で硬化
- 日本ではドイツメタライン社との独占販売権によりチップトップジャパンが取扱い



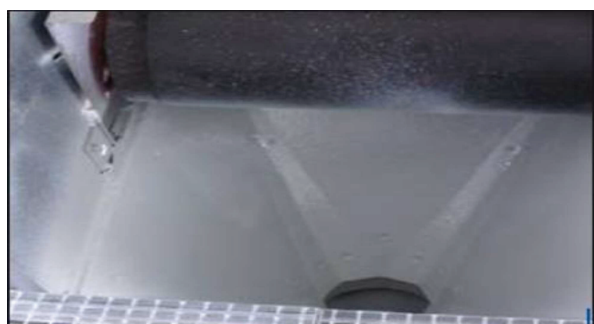
製品名	メタライン785
製品特性	超耐摩耗、電気絶縁 耐腐食、キャビテーション
基本色	黄色
硬度 スプレー/注型 (A.S.T.M D2240-68)	82/85 Shore A
密度 (DIN53 479)	1.05 g/cm ³
引張強度 (A.S.T.M D412-68)	20 N/mm ²
引裂強度 (DIN53 515)	55 N/mm
伸び率 (A.S.T.M D412-68)	380 %
耐熱温度(高温) 乾燥/湿潤	120°C/60°C
耐熱温度(低温) 乾燥	-50°C
摩耗減量 (DIN53 516)	55 mm ³
摩擦係数 (DIN EN ISO 8295)	0.6
反発弾性 (DIN 53 512)	45%
熱伝導率 (DIN 52 612)	0.2 W/K·m
体積抵抗率 (DIN 53 482)	> 7 x 10 ¹⁰ Ohm
絶縁破壊電圧 (DIN 53 841)	> 5 kV/mm
承認	FDA 177.1680 (21)



メタライン795付着防止・居付き対策コーティング



- 摩擦係数0.15で高分子ポリエチレンに匹敵する滑り特性とDIN摩耗値65の摩耗性
- 無溶剤タイプの2液性カートリッジ式ウレタンコーティング剤
- 耐摩耗、耐腐食、キャビテーション（プロペラ等の空洞現象）、電気絶縁対策として
- 鉄、ステンレス、アルミ、樹脂、コンクリート、ゴム、木材他にコーティング可能
- FDAに適合した安全性で、酸・アルカリ性はph3～11まで対応可能
- エアー専用ガンによる簡易施工で、0.5mmから無制限の厚みが24時間で硬化
- 日本ではドイツメタライン社との独占販売権によりチップトップジャパンが取扱い



製品名	メタライン795
製品特性	付着防止、耐腐食 超耐摩耗、電気絶縁
基本色	灰色
硬度 スプレー/注型 (A.S.T.M D2240-68)	95/98 Shore A
密度 (DIN53 479)	1.05 g/cm ³
引張強度 (A.S.T.M D412-68)	24 N/mm ²
引裂強度 (DIN53 515)	68 N/mm
伸び率 (A.S.T.M D412-68)	275 %
耐熱温度(高温) 乾燥/湿潤	120°C/60°C
耐熱温度(低温) 乾燥	-50°C
摩耗減量 (DIN53 516)	65 mm ³
摩擦係数 (DIN EN ISO 8295)	0.15
反発弾性 (DIN 53 512)	27%
熱伝導率 (DIN 52 612)	0.2 W/K·m
体積抵抗率 (DIN 53 482)	> 7 x 10 ¹⁰ Ohm
絶縁破壊電圧 (DIN 53 841)	> 5 kV/mm
承認	FDA 177.1680 (21)



耐摩耗、耐腐蝕特殊ウレタンコーティング材

コロブア NA

“激しい機械的負荷が伴う水利工事”に適した塗料としてドイツ連邦行政機関認定した特殊塗料です。土壌、海水等による**摩耗**、**腐蝕対策**でその性能を最大限に発揮します。

優れた施工性

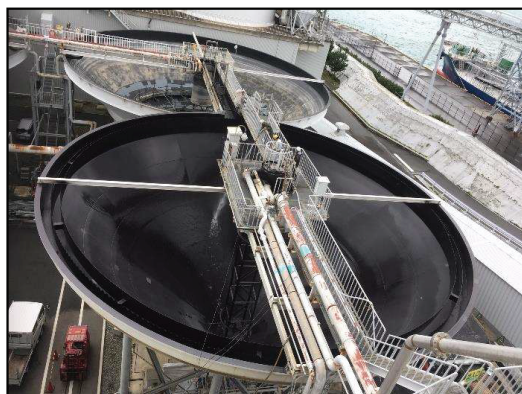
1. 広範囲の環境下での施工が可能です。

- 相対湿度： 30～98% 湿気を帯びた表面への施工が可能です。
- 表面温度： -10（表面に氷がない状態であること）～30℃

2. 短期間で様々な設備への施工が可能です。

- ポットライフ：約1時間
- 乾燥時間：5～7時間（完全乾燥：約5日間。）
- 塗装設備：スプレー
- 塗装対象物：鉄（コンクリートその他部材はご相談ください）
- 1セット（11kg）で約15 m²（乾燥膜厚 250 μm）の塗装が可能です。

主な実績（海水配管内外面・塗装目的：耐腐蝕、耐摩耗）・ 既存天然硬質ゴムライニングの破損個所の補修、新規配管の塗装。現地施工により、横持運賃の削減、工期の短縮に繋がります。



テクニカルデータ

比重	粘度	推奨膜厚範囲	耐熱温度 ※乾燥	保存期間 ※冷暗所使用
1.30 g/cm ³	3000±500mPa/s	250-1000 μm	140℃	6 ヶ月

耐摩耗性

コロプア NA の NA は Non Abrasive（摩耗しにくい）を意味します。ウレタンの優れた弾性により、耐摩耗性に優れ、機械的負荷、熱膨張を吸収し、設備を長期にわたって保護します。

その結果、ドイツの水利工事管理行政機関により、泥水、海水、淡水に対して 15 年以上の耐性を証明されております。(DIN EN ISO 12944-6)

施工例-シーチェスト、圧送配管、海水配管、水門、U 字樋、汚泥槽その他水利施設保護



その他の特性

- 基本色（黒、ライトグレー）以外でも御要望により RAL 色（ヨーロッパ規格色）での対応が可能です。
- コロプア NA は外装として塩害対策などの効果を発揮しますが、更に紫外線劣化への耐性を高めたコロプア NA-LS での対応も可能です。
- 小さい面積であれば、ローラーまたは刷毛での施工（補修）も可能です。
- 層ごとに色を変えることにより、目視点検が可能になります。

レマチップトップのライニングシステムは耐用年数の長期化、工事期間の短縮化によるコスト削減を可能にし、作業者にとっても働きやすい環境を重視して、設計しております。



コロプア NA 外観

（左：主剤-10 kg、右：硬化促進剤-1 kg）

「テクタン」 とは

従来のポリウレタンの常識を打ち破り、更に高い特性と機能を確認したオリジナルの「スプレー式コーティング材」です。

金属をはじめ、ゴム、プラスチック、コンクリート、木材など幅広い素材の多様な形状の機器、装置、施設への施工が可能で、その耐用期間を大幅に延ばすばかりか、機能の維持、保護による計り知れない経済的効果を実現します。

テクタンの特徴

- 驚愕の耐磨耗性・・・粉体、スラリー磨耗に対して優れた耐磨耗性を発揮します。
- 抜群の耐薬品性・・・常温でpH値2～12の範囲に対応します。
- 軽量の比重・・・機器への負担が少なく保護できます。
- 優れた防吸音性・・・ウレタンの弾性で共鳴音を吸収します。
- 安定した耐候性・・・紫外線、酸素、水等に幅広い抵抗力を持続します。
- シームレス加工・・・滑らかな仕上がりで、重ね塗り、補修が容易にできます。
- カスタマイズ可能・・・充填剤により摩擦係数の増減、着色が可能です。

驚愕の耐磨耗性

物質	磨耗値
テクタン 180	5
テクタン 90SS-FF	16
超高分子ポリエチレン	22
汎用耐磨耗ウレタン	55
耐磨耗鋼板	62
ステンレス 304	82
炭素鋼	100
ポリ塩化ビニル	532
アルミニウム(6061)	1042

左図は砂 50:水 50 のスラリーに板状のサンプルを入れ、分速 1750 回転で 7 時間回転させた後、容積の減量を炭素鋼の減量値を 100 とし計算したものです。
数値が低いほど耐磨耗性が高いことを示します。



抜群の耐薬品性

(テクタン 90SS-FF)

薬品	短期接	長期接触
塩酸 5 %	○	○
燐酸 30 %	○	△
硫酸 30 %	○	△
アンモニア水	○	○
燃料油	○	○
ガソリン	○	○
塩水	○	○
塩化処理水 4 ppm	○	○
水酸化ナトリウム 10 %	○	△
溶剤	○～△	△～×

○=良好、△=条件次第で対応可能、×=対応不可

(テクタン 180)

薬品	短期接	長期接触
塩酸 5 %	○	○
燐酸 50 %	○	△
硫酸 10 %	○	△
アンモニア水	○	○
燃料油	○	△
ガソリン	○	△
塩水	○	○
水酸化ナトリウム 10 %	○	○
溶剤 (炭化水素)	○	△
溶剤 (塩化物)	×	×

軽量の比重

物質	比重 (g/cm ³)
テクタン 180	0.85
テクタン 90SS-FF	0.87
超高分子ポリエチレン	0.94
ポリ塩化ビニル	1.40
アルミニウム(6061)	2.70
炭素鋼	7.80
ステンレス 304	7.93
耐磨耗鋼板	>8.00



テクタンは用途、対象物により、専用の特殊スプレー装置が必要な「瞬間硬化型」(テクタン 180) と、エアレスガンによる塗装が可能な「事前混合型」(テクタン 90SS-FF) の 2 タイプに大きく分類されます。

テクタン専用のプライマー、リペアキットや周辺機器・パーツ類も用意しております。これらのカタログ、説明書等は、都度、弊社工業用品事業部まで御連絡下さい。

製品へのテクタン加工も承ります。詳しくは弊社工業用品事業部まで御照会下さい。

ケモライン4/CN

ケモライン4/CNはハロゲンブチルラバー（BIIR）をベースにした化学薬品等による腐蝕防止に特化した特殊ゴムです。接着層を備えたケモライン4/CNの構造は、従来接着が困難で扱いにくかったブチルゴムのライニングを容易で安全なものにしています。

主な特徴

二酸化硫黄や窒素酸化物、飽和水蒸気などへの優れた拡散抵抗。

無機酸、塩基、極性溶媒等に抜群の耐薬品性。

CN接着層により抜群の接着力を実現。

主な使用用途

排煙脱硫装置

酸洗槽

パイプ内面

貯蔵タンク

攪拌機



テクニカルデータ

色	—	—	黒
ポリマー特性	—	—	BIIR
引張強度	ISO 37-2005	MPa	≥5
伸び率	ISO 37-2005	%	≥370
硬度	ISO 868-2003	Shore A	50±5
反発弾性率	ISO 4462-1986	%	≥6
摩耗減量	DIN ISO 4649-2003	mm ³	≤320
比重	DIN EN ISO 1183	g/cm ³	1.27±0.02
接着強度（対鉄）	DIN ISO 813	N/mm	≥4
耐熱温度	—	°C	≤85
水蒸気透過度	DIN 53 122	g/m ² d	0.04
保存期間	—	月	24

規格

厚さ (mm)	幅 (mm)	長さ (m)
3・4・5・6	1100	10

※通常在庫は3mmとなります。

チップトップウレタン SS-1

チップトップウレタン SS-1 は、チップトップジャパン
オリジナルのスプレー式ポリウレタンコーティング剤です。

スラリー摩耗、粉体摩耗に優れ、シームレス加工により
攪拌羽、ミキサー、パーツフィーダーなど多くの設備で
ご採用を頂いています。

施工後、使用条件にもよりますが、乾燥時は高温で 80℃
(断続的であれば 100℃まで)、低温時は-62℃まで性能を
保持できる 2 液性のポリウレタン製品です。

それ以外にも帯電防止・騒音防止・乾燥時の滑り性に優れ
ており、特にパーツフィーダーでは未施工の場合と比較して
約 13%の減音効果が出たとユーザー様から高い評価を
頂いております。



・物性表

硬度 (Shore A)	85±5
引張強度	186 kgf/cm ²
100%モジュラス	120 kgf/cm ²
伸び率	300 %
摩耗量	90 mg

※摩耗量測定規格：新 JIS K 6264 に準拠

回転数：1000 回、荷重：500g/片輪

・耐薬品データ

薬品名	膨張率 (VOL%)
メチルエチルケトン	270
メチルアセテート	170
トルエン	130
30%硫酸	2
30%塩酸	分解
10%苛性ソーダ	0.7
潤滑油 (JIS No. 3 OIL)	8
水	0.1

・製品規格

名 称	内 容	梱 包 単 位
チップトップウレタン SS-1 A 剤	SS-1 A 剤 (主剤)	1 缶 (18kg)
チップトップウレタン SS-1 B 剤	SS-1 B 剤 (硬化剤)	1 缶 (18kg)

※本製品は A 剤 (主剤) 6 : B 剤 (硬化剤) 1 : 溶剤 (希釈剤) 5 の割合 (容積比) で使用しま
す。

溶剤 (希釈剤) はメチレンクロライド (塩化メチレン) の使用を推奨します。

詳しい内容につきましては、弊社営業担当まで御照会頂けます様宜しくお願い致します。

INDUSTRIAL

工業用品



// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM